

Positioning and locking by Hirth toothed coupling.

Positionierung und Verriegelung durch Hirth-Verzahnung.

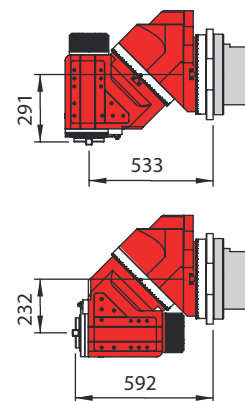
LU A



UNIVERSAL AUTOMATIC MILLING HEAD.
AUTOMATISCHER UNIVERSAL-FRÄSKOPF.

Universal automatic milling head every 1° positioning on both bodies. Positioning controlled by two encoders. 6.000 rpm.

Automatischer Universal Fräskopf indexierbar je 1° an beiden Ebenen. Die Positionierung beider Ebenen wird durch zwei Drehgeber überwacht. 6.000 U/min.



Motorized head rotation and positioning with hydraulic brake.

Motorisierte Kopfdrehung und Positionierung mit hydraulischer Bremse.

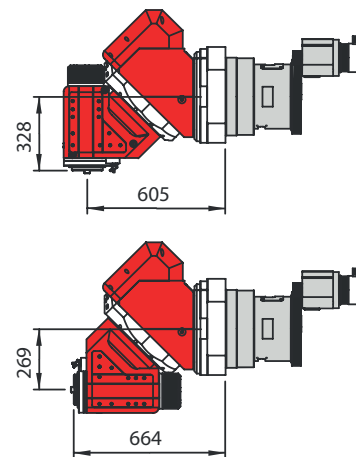
LU S / LU C



STEPLESS SIMULTANEOUS MILLESIMAL UNIVERSAL MILLING HEAD.
STUFENLOSER SIMULTAN MILLESIMAL UNIVERSAL FRÄSKOPF.

Head with motorized rotation of the two bodies. Simultaneous millesimal positioning (with one motor in each body) and with cutting capacity in continuous rotation (with two motors on each body of the milling head). 6.000 rpm.

Fräskopf mit motorisierter Drehung für beide Ebenen. Simultane Millesimale Positionierung (ein Motor in jeder Ebene) und Fräseleistung mit kontinuierlicher Rotation (zwei Motoren an jeder Ebene des Fräskopfes). 6.000 U/min.



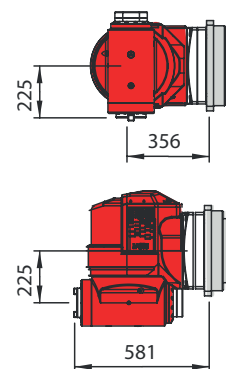
LO S



STEPLESS SIMULTANEOUS MILLESIMAL ORTHOGONAL MILLING HEAD.
STUFENLOSER SIMULTAN MILLESIMAL ORTHOGONAL FRÄSKOPF.

Head with motorized rotation of the two bodies. Simultaneous millesimal positioning. Swivel range: +15° to -195°. 4.000 rpm.

Fräskopf mit motorisierter Drehung der beiden Ebenen. Simultane Millesimale Positionierung. Schwenkbereich: +15° bis -195°. 4.000 U/min.



Automatic head change system.

Automatisches Kopfwechselsystem.

LOX S



LO S for automatic heads changing in the series MLX and MPX.

LO S für automatischen Kopfwechsel für die Modellreihe MLX und MPX.



SPECIAL HEADS / SONDERKÖPFE

AIMED AT PARTICULAR APPLICATION SOLUTIONS.

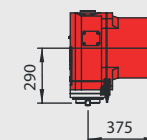
ANGEPASST FÜR SONDERANWENDUNGEN.

LV

HIGH ROBUSTNESS VERTICAL HEAD.
HOCH ROBUSTER VERTIKALKOPF.

High removal rate.
S max.: 1.800 or 2.000 rpm depending on preload.

Hohe Zerspanungsleistung.
S max.: 1.800 oder 2.000 U/min je nach Vorspannung.

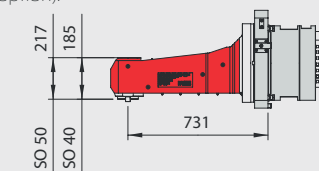


L90X A1 / L90X A1-ISO40

L TYPE ANGULAR HEAD.
L TYP WINKELKOPF.

L TYPE angular head with automatic rotation of the body every 1°. Ready for automatic head changing.
S max.: 1.800 rpm/2.000 rpm.

L TYP Winkelkopf mit automatischer Indexierebene je 1°. Vorbereitet für einen automatischen Kopfwechsel.
S max.: 1.800 U/min/ 2.000 U/min. min. bei Kühloption).

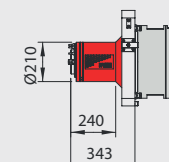


LHX 240

SHORT HORIZONTAL HEAD.
KURZER HORIZONTALER FRÄSVORSATZ

Highly robust horizontal head. Ø210 L 240, ISO 50. Automatic head changing option.
S max.: 4.000 rpm (5.000 rpm if it is cooled).

Hoch robuster horizontaler Fräsvorsatz. Ø210 L 240, SK 50. Automatische Kopfwechselloption.
S max.: 4.000 U/min (5.000 U/ LO S)



LHX 650 / LHX 650-ISO40

LONG HORIZONTAL HEAD.
LANGER HORIZONTALER FRÄSVORSATZ

Highly robust horizontal head. Ø210 L 650, ISO 50 / Ø130 L 650, ISO 40. Automatic head changing option.
S max.: 3.000 rpm

Hoch robuster horizontaler Fräsvorsatz. Ø210 L 650, SK 50 / Ø130 L 650, SK 40. Automatische Kopfwechselloption.
S max.: 3.000 U/min

