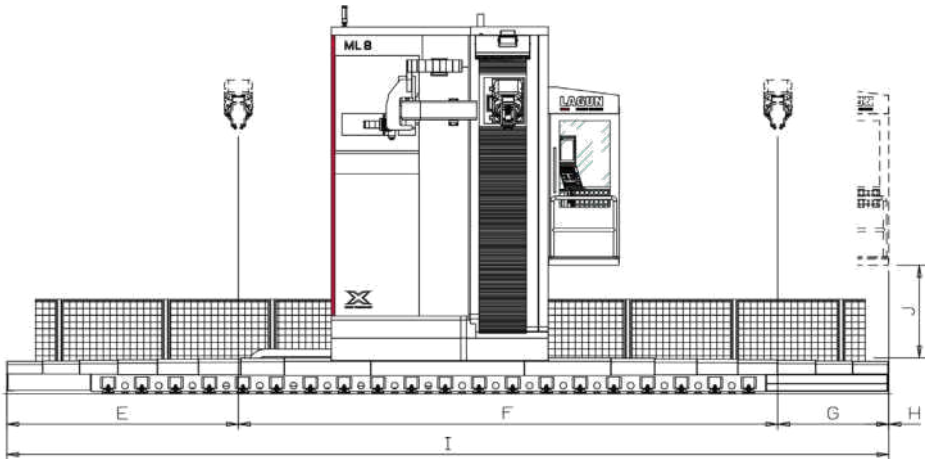
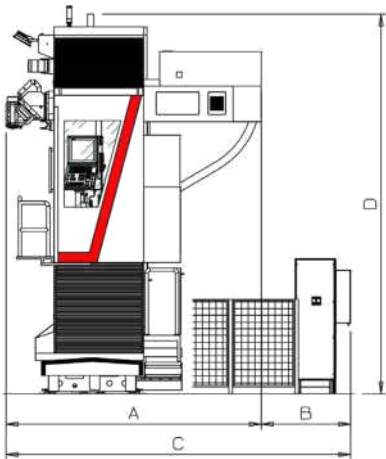


ML-MP

MOVING COLUMN MILLING MACHINES (FLOOR TYPE)
FAHRSTÄNDERFRÄSMASCHINEN



	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J
ML - MP 4					3.302,5 / 3452,5 (4)	4.000	1.509,5 / 1.359,5 (4)	139,5 / 289,5 (4)	8.951,5 / 9.101,5 (4)	
ML - MP 5					3.302,5 / 3452,5 (4)	5.000	1.509,5 / 1.359,5 (4)	139,5 / 289,5 (4)	9.951,5 / 10.101,5 (4)	
ML - MP 6	3.786		5.111	4.872	3.302,5 / 3452,5 (4)	6.000	1.509,5 / 1.359,5 (4)	139,5 / 289,5 (4)	10.951,5 / 11.101,5 (4)	
ML - MP 8	3.886 (4)	1.325	5.211 (4)	6.387 (2)	3.435 / 3.585 (4)	8.000	1.642 / 1.492 (4)	7 / 157 (4)	13.084 / 13.234 (4)	
ML - MP 10				7.167 (3)	3.435 / 3.585 (4)	10.000	1.642 / 1.492 (4)	7 / 157 (4)	15.084 / 15.234 (4)	
ML - MP 12					3.576,5 / 3.726,5 (4)	12.000	1.783,5 / 1.633,5 (4)	--- / 15,5 (4)	17.360 / 17.375,5 (4)	1.900

(1) ML (Z-3000) - (2) MP (Z-3500) - (3) Optional MP (Z-4000) - (4) Standard MP
(1) ML (Z-3000) - (2) MP (Z-3500) - (3) Optional MP (Z-4000) - (4) Standard MP

TECHNICAL FEATURES

TECHNISCHE DATEN

		ML 4	ML 5	ML 6	ML 8	ML 10	ML 12	MP 4	MP 5	MP 6	MP 8	MP 10	MP 12
Table surface Aufspannfläche	mm	Under request / Auf Anfrage						Under request / Auf Anfrage					
Longitudinal traverse=X Längsverfahrweg=X	mm	4.000	5.000	6.000	8.000	10.000	12.000	4.000	5.000	6.000	8.000	10.000	12.000
Cross traverse=Y Querverfahrweg=Y	mm	1.500						1.500					
Vertical traverse=Z Vertikalverfahrweg=Z	mm	2.500 / 3.000*						3.500 / 4.000*					
Max. Weight on the table Maximale Tischbelastung	Kg/ m²	Under request / Auf Anfrage						Under request / Auf Anfrage					
Spindle taper Spindelaufnahme		50 DIN 69871/A + DIN 69872/A						50 DIN 69871/A + DIN 69872/A					
Speed range Spindeldrehzahlbereich	min ⁻¹	6.000						6.000					
Main motor power Spindelmotor	kW	40 - 53						40 - 53					
Torque Drehmoment	Nm	972 / 1.400						972 / 1.400					
Rapid feed Eilgänge	mm/mn	30.000						30.000					
Machine net weight Maschinen-Nettogewicht	Kg	22.500	26.500	27.500	29.500	31.500	33.500	29.500	30.500	31.500	33.500	35.500	37.500

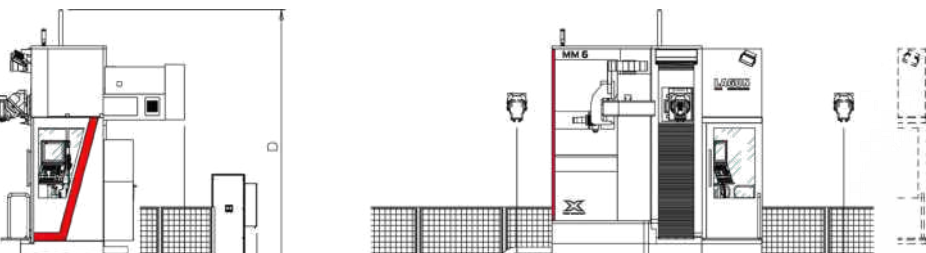
*Optional / Optional

MM

MOVING COLUMN MILLING MACHINES (FLOOR TYPE)
FAHRSTÄNDERFRÄSMASCHINEN



Standard enclosure. Different options on demand.
Standard-Verkleidung. Weitere Optionen auf Anfrage.



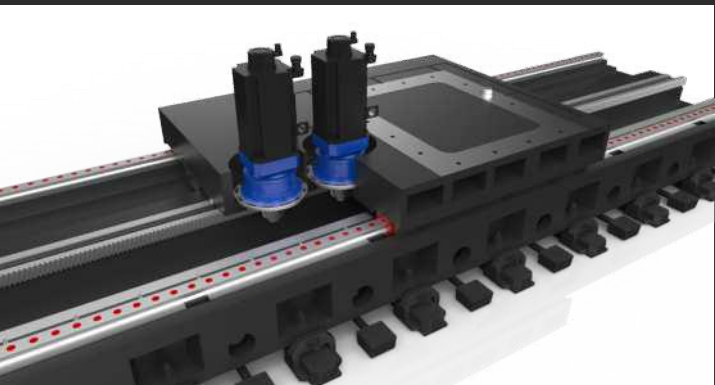
	A	B	C	D	E	F	G	H	I
MM 4					3.271	4.000	971	534	8.776
MM 5					3.271	5.000	971	534	9.776
MM 6	3.455	1.325	4.780	4.010 5.010 (1)	3.271	6.000	971	534	10.776
MM 8					3.403,5	8.000	1.103,5	402	12.909
MM 10					3.403,5	10.000	1.103,5	402	14.909
MM 12					3.545	12.000	1.245	206,5	16.996,5

(1) Optional (Z-2000) / Optional (Z-2000)

TECHNICAL FEATURES
TECHNISCHE DATEN

		MM 4	MM 5	MM 6	MM 8	MM 10	MM 12
Table surface Aufspannfläche	mm	Under request / Auf Anfrage					
Longitudinal traverse=X Längsverfahrweg=X	mm	4.000	5.000	6.000	8.000	10.000	12.000
Cross traverse=Y Querverfahrweg=Y	mm	1.300					
Vertical traverse=Z Vertikalverfahrweg=Z	mm	1.500 / 2.000*					
Max. Weight on the table Maximale Tischbelastung	Kg/ m²	Under request / Auf Anfrage					
Spindle taper Spindelaufnahme		50 DIN 69871/A + DIN 69872/A					
Speed range Spindeldrehzahlbereich	min ⁻¹	6.000					
Main motor power Spindelmotor	kW	31 - 37,2 / 40 - 53*					
Torque Drehmoment	Nm	982 / 1.400*					
Rapid feed Eilgänge	mm/mn	30.000					
Machine net weight Maschinen-Nettogewicht	Kg	22.500	23.500	24.500	26.500	28.500	30.500

*Optional / Optional



Levelling, alignment and anchoring elements.
Nivellierungs-, Ausrichtungs- und Verankerungselemente.

X-axis with a double pinion-rack system with electronic preload.
X-Achse mit Doppelritzel- und Zahnstangen-Antriebssystem, elektronisch vorgespannt.