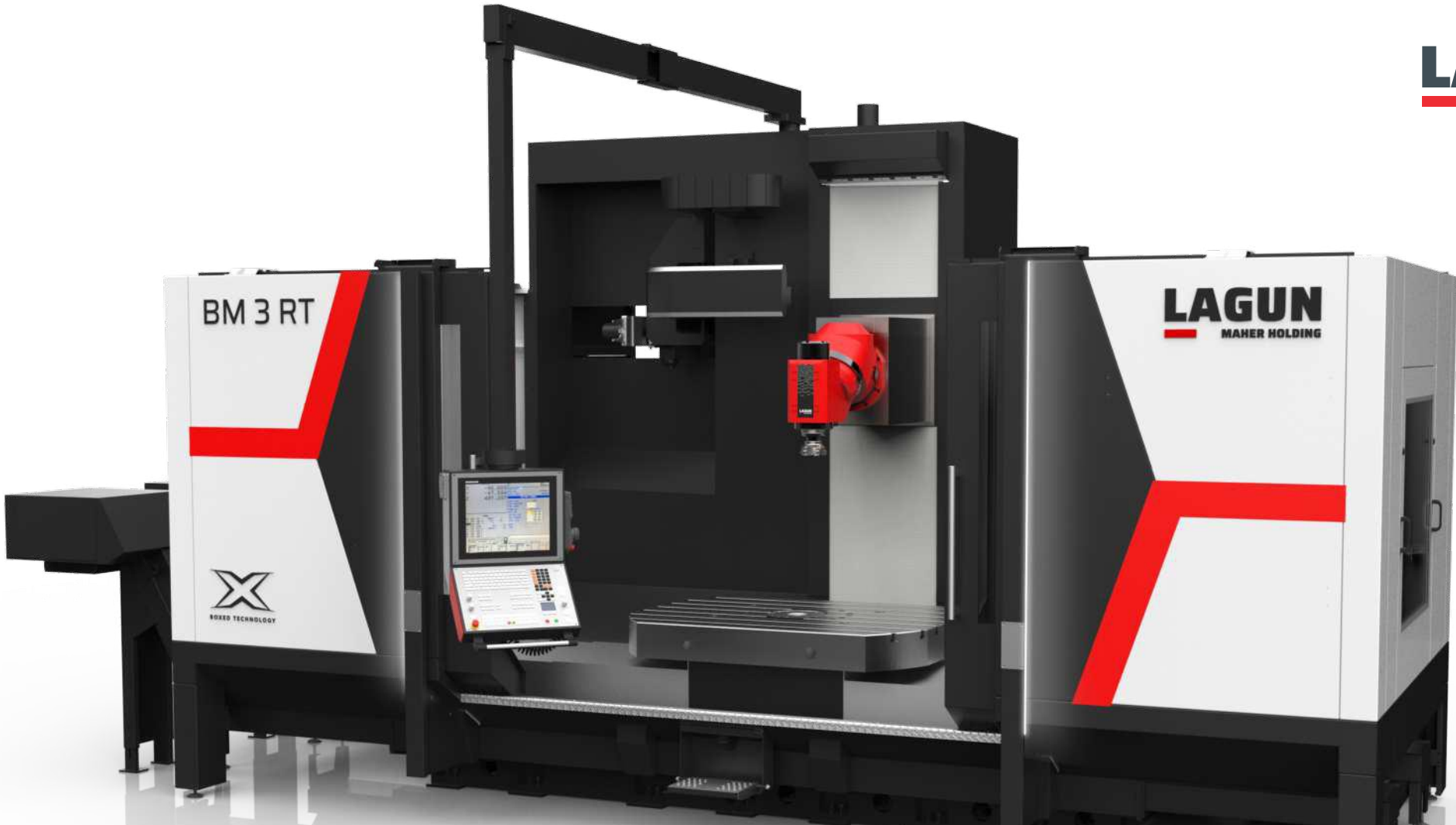
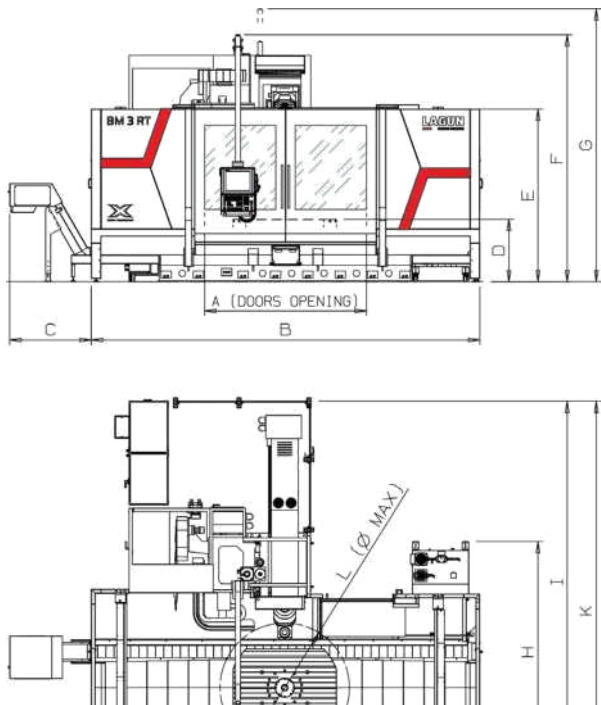


BM RT

BED TYPE MILLING MACHINE WITH ROTARY TABLE
BETTFRÄSMASCHINEN MIT DREHTISCH



	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L
BM 2 RT	2.000	5.000										
BM 3 RT	2.500	6.000	1.260	965	2.665 3.165 (1)	3.815 4.315 (1)	----- 4.175 (1)	3.411	5.579	881	6.460	Ø 2.000
BM 4 RT	3.000	7.000										

(1) Optional (Z-2000) / (1) Optional (Z-2000)

TECHNICAL FEATURES TECHNISCHE DATEN

		BM2 RT	BM3 RT	BM4 RT
Table surface Aufspannfläche	mm		1.600 x 1.200 / 1.800 x 1.400	
T slots T-Nuten	mm		7 x 22 x 160	
Longitudinal traverse=X Längsverfahrweg=X	mm	2.000	3.000	4.000
Cross traverse=Y Querverfahrweg=Y	mm		1.300	
Vertical traverse=Z Vertikalverfahrweg=Z	mm		1.500 / 2.000*	
Max. Weight on the table Maximale Tischbelastung	Kg		6.000	
Spindle taper Spindelaufnahme			50 DIN 69871/A + DIN 69872/A	
Speed range Spindeldrehzahlbereich	min ⁻¹		6.000	
Main motor power Spindelmotor	kW		31 - 37,2 / 40 - 53*	
Torque Drehmoment	Nm		982 / 1.400*	
Rapid feed Eilgänge	mm/mn		30.000	
Machine net weight Maschinen-Nettogewicht	Kg	17.400	20.900	24.400

*Optional / Optional



Accessibility to the working table.
Zugänglichkeit zum Arbeitstisch.