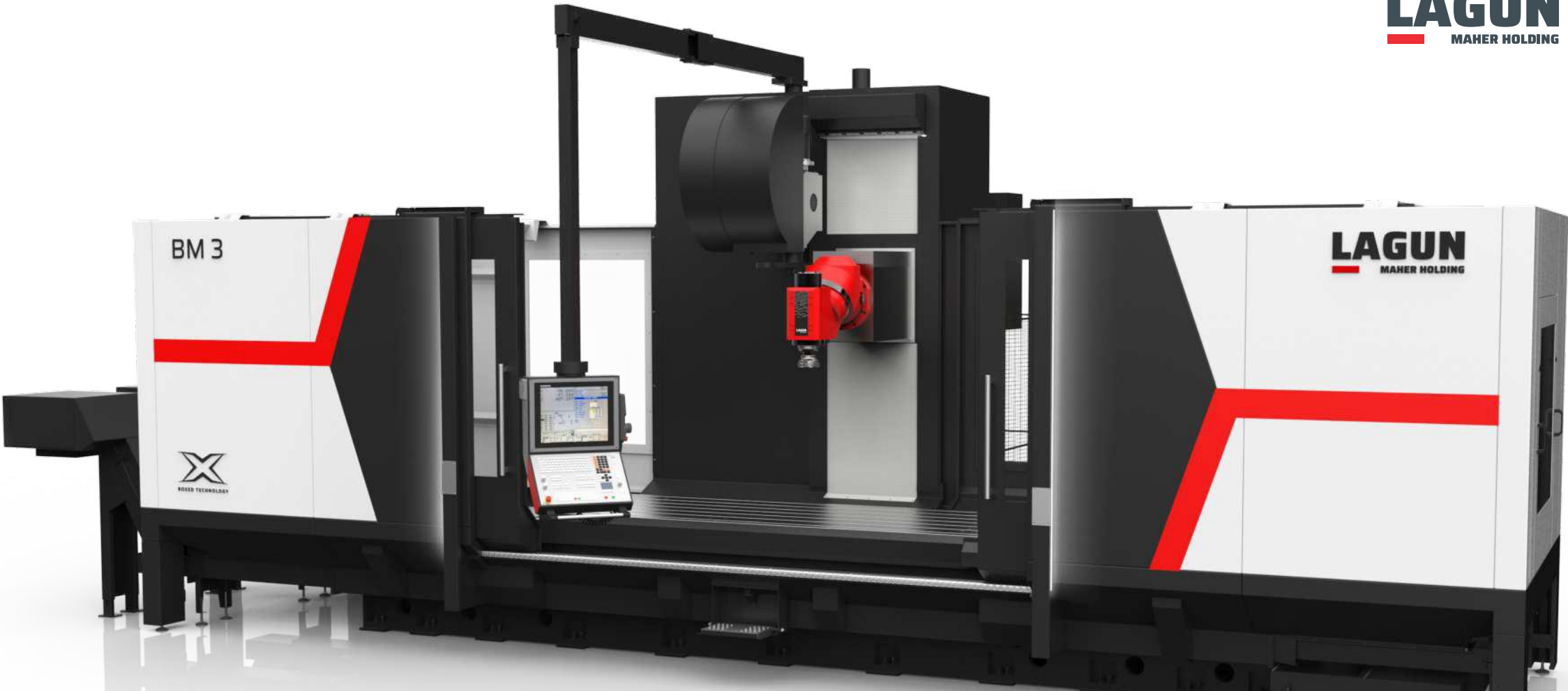
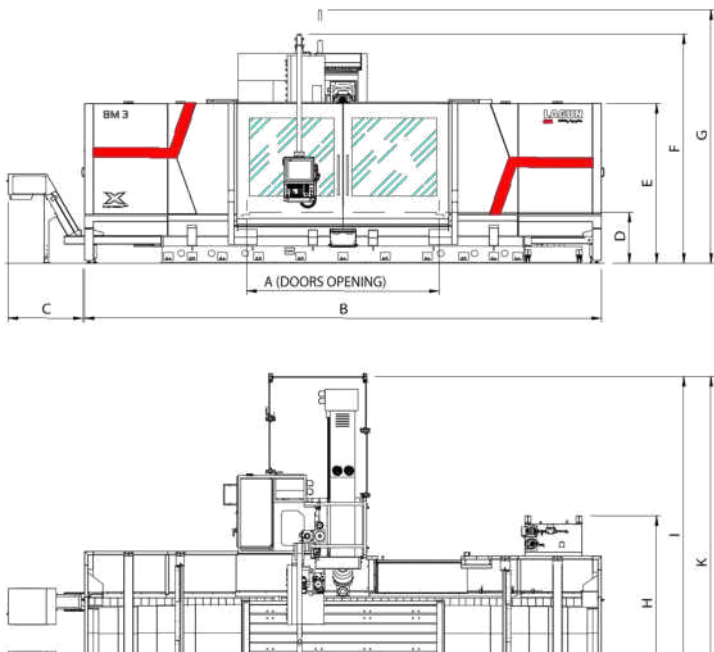


BM-BL

BED TYPE MILLING MACHINE
BETTFRÄSMASCHINEN



	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K
BM - BL 2	2.200	6.560									
BM - BL 3	3.200	8.560			2.665 3.165 (1) 3.665 (2)	3.815 4.315 (1) 4.815 (2)	...	2.963 3.198 (3)	5.269 5.634 (3)	931	6.200 6.566 (3)
BM - BL 4	4.200	10.560	1.260	865			4.715 (1) ...				
BM - BL 5	5.200	12.560									

(1) BM/BL (Z 2.000) - (2) Optional BL (Z 2.500) (3) Standard BL

TECHNICAL FEATURES TECHNISCHE DATEN

		BM 2	BM 3	BM 4	BM 5	BL 2	BL 3	BL 4	BL 5
Table surface Aufspannfläche	mm	2.100 x 1.100	3.100 x 1.100	4.100 x 1.100	5.100 x 1.100	2.100 x 1.300	3.100 x 1.300	4.100 x 1.300	5.100 x 1.300
T slots T-Nuten	mm	7 x 22 x 160				8 x 22 x 160			
Longitudinal traverse=X Längsverfahrweg=X	mm	2.000	3.000	4.000	5.000	2.000	3.000	4.000	5.000
Cross traverse=Y Querverfahrweg=Y	mm	1.300				1.500			
Vertical traverse=Z Vertikalverfahrweg=Z	mm	1.500 / 2.000*				2.000 / 2.500*			
Max. Weight on the table Maximale Tischbelastung	Kg	8.000	10.000	12.000	14.000	8.000	10.000	12.000	14.000
Spindle taper Spindelaufnahme		50 DIN 69871/A + DIN 69872/A				50 DIN 69871/A + DIN 69872/A			
Speed range Spindeldrehzahlbereich	min ⁻¹	6.000				6.000			
Main motor power Spindelmotor	kW	31 - 37,2 / 40 - 53*				40 - 53			
Torque Drehmoment	Nm	982 / 1.400*				972 / 1.400*			
Rapid feed Eilgänge	mm/mn	30.000				30.000			
Machine net weight Maschinen-Nettogewicht	Kg	18.200	21.800	26.000	30.100	19.800	23.700	27.800	32.000

*Optional / Optional

EXECUTION
AUSFÜHRUNG



WARNING
WARNUNG



ALARM
ALARM



Warning LED.
Betriebsstatus LED.